MORE POWER - LESS SPACE®

12AVR 100ET

- **IPF®** 专利极板化成技术, 优化容量和功率输出能力, 提升电池一致性和耐久性
- 采用吸附式玻璃纤维棉隔板 (AGM) 省空间结构 (48V系统仅用23"电池架)
- 强化抗冲击外壳有效防止电池臌胀变形, 安全等级达 UL94 V-0 标准
- 计算机辅助设计和全程计算机控制标准化制造, 确保产品品质
- 所有电池均达到或优于 IEEE 标准
- 电池的设计和结构符合 UL 安全认证要求
- 通过 I.C.A.O., I.M.D.G., I.A.T.A. 和 D.O.T. 空运认证



主要参数

额定电压: 12V

额定功率: 96 ampere-hours

@ 8 小时率每单格终止电压为1.75v

正极材料: 纯铅, 低钙, 高锡合金

负极材料: 铅钙合金 极柱密封: 环氧密封

端柱形式: 前置端子, 1/4"-20 内螺纹铜芯

电池外壳: 阻燃聚丙烯塑料外壳

阻燃等级达 UL 94V -0/>28% L.O.I.

安全阀: 具备低正压,自动密封,防爆功能

安全阀: 具备低压,自动密封,防爆功能

浮充电压: 2.25 V/单格±0.01 V/单格

(13.44V~13.56V每单体电池)

设计寿命: 10年设计寿命, 浮充应用场合@ 25°C (77°F)

电池尺寸: 长511 mm (20.12")

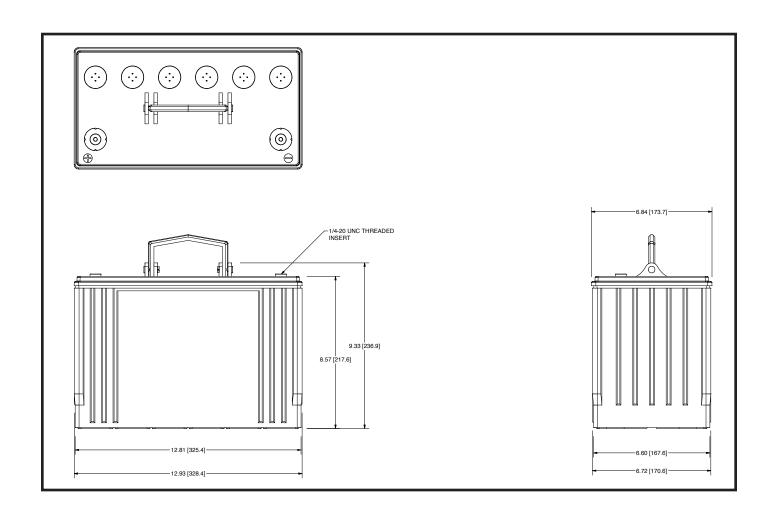
宽110 mm (4.33") 高240 mm (9.44")

电池重量: 34.0 kg (75 lbs.)

恒电流放电数据 (安培) @ 25°C (77°F)†

终止电压 (伏/单格) (V.P.C.)	1 小时	3 小时	5 小时	8 小时	10 小时	12 小时	20 小时	24 小时
1.75	63.3	27.0	17.6	12.0	10.0	8.5	5.4	4.6
1.80	62.5	26.8	17.4	11.9	9.9	8.4	5.4	4.5
1.85	60.8	26.2	17.1	11.7	9.7	8.3	5.2	4.4
1.88	58.8	25.5	16.7	11.4	9.4	8.1	5.1	4.3
1.90	57.2	24.8	16.3	11.1	9.2	7.8	5.0	4.2

†注:数据如有更改不再另行通知





ISO 9001
ISO 7TS 16949
ENVIRONMENTAL
SYSTEM CERTIFIED
ISO 14001



